



The Experts In Tank Storage And Process Safety



Vent-Less to nagradzana i opatentowana seria stanowisk testowych zaworów odpowietrzających.
Zaprojektowana i wyprodukowana przez Assentech Sales Limited.

Założone przez Ewarta Coxa w 2009 roku, Assentech jest wiodącym dostawcą sprzętu, usług i wiedzy technicznej w dziedzinach magazynowania cieczy, bezpieczeństwa procesowego i transferu płynów. Cieszymy się z dostarczania i serwisowania sprzętu, który spełnia rygorystyczne międzynarodowe standardy, co odzwierciedla nasze zaangażowanie w bezpieczeństwo, odpowiedzialność środowiskową i efektywność kosztową.

Wizja Ewarta była zakorzeniona w zrozumieniu dużych ryzyk związanych z magazynowaniem cieczy – często drogie i potencjalnie niebezpieczne substancje wymagają stosowania sprzętu spełniającego najwyższe standardy środowiskowe i bezpieczeństwa. Z 25-letnim doświadczeniem w branży odpowietrzania zbiorników, Ewart zgromadził bogatą wiedzę, która pomaga kształtować naszą ofertę.

Jego kompetencje są dodatkowo potwierdzone członkostwem w API 2000, ISO28300 oraz Brytyjskim Instytucie Norm PSE-17.



„Nie sądzę, aby ktokolwiek świadomie kupił zawór oddechowy, który nie został przetestowany zgodnie z uznawanym standardem przed zamontowaniem go na zbiorniku magazynowym lub fermentorze o wartości przekraczającej milion funtów”.

Innowacje dla Bezpieczniejszego Jutra: Historia za Projektowaniem Stołu Testowego Vent-Less

„Zajęło nam 25 lat, aby stać się sukcesem z dnia na dzień! Zrozumieliśmy, jak pomóc operatorom farm zbiorników zmniejszyć emisje, zwiększyć bezpieczeństwo, rentowność i niezawodność, jednocześnie spełniając oczekiwania świadomej ekologicznie opinii publicznej — po prostu poprzez zapewnienie prawidłowego funkcjonowania zaworów oddechowych zbiorników.

Rozwiązanie było oczywiste, lecz pomijane przez dziesięciolecia. Te wszechobecne urządzenia są instalowane na milionach zbiorników magazynowych na całym świecie, przechowujących wszystko, od perfum i whisky po benzynę i farby. Zbiorniki, które mają zaskakująco cienkie ściany, działają pod ciśnieniem podobnym do balonu na imprezę, przechowują ogromne ilości płynów. Zawory zbiorników, niezbędne do kontrolowania emisji, które mogą być łatwopalne, toksyczne lub żrące, dostosowują się również do zmian ciśnienia i objętości.

Żaden odpowiedzialny operator nie użyłby nieprzetestowanego zaworu oddechowego, ryzykując majątkiem i bezpieczeństwem. Chociaż międzynarodowe standardy wymagają dokładnych testów, czasochłonna natura ręcznego testowania skłania wielu producentów do pominięcia tego etapu, aby utrzymać konkurencyjne ceny. Ten brak nacisku na integralność i funkcjonalność zaworów często skutkuje luką w wiedzy wśród operatorów, prowadząc do częstych, poważnych incydentów.

Kierowani koniecznością i zaangażowaniem w ochronę środowiska, Assentech rozpoczął dziesięcioletnią podróż w celu opracowania stołu testowego Vent-Less, odpowiadając na te kluczowe wyzwania bezpieczeństwa i środowiskowe.”

Ewart Cox
Dyrektor Zarządzający



Ponieważ ponad 75% nowych producentów zaworów nie przeprowadza funkcjonalnych testów nowych zaworów oddechowych zgodnie z międzynarodowymi standardami API2000 i ISO28300, nigdy nie było ważniejsze, aby operatorzy testowali nowe zawory przed uruchomieniem, a następnie prowadzili dokumentację testów dla starzejących się instalacji, aby zaspokoić wymagania regulatorów i dokumentować drogę do osiągnięcia neutralności węglowej.

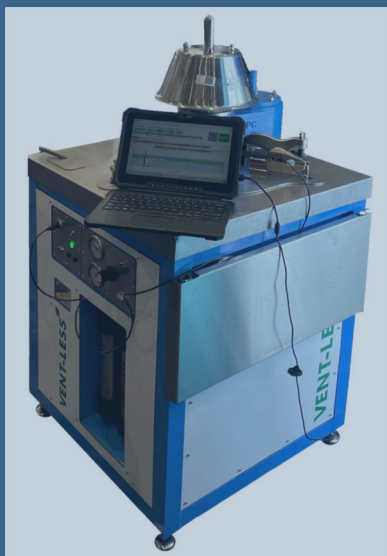
Ręczne stoły testowe istnieją od wielu lat, ale wyniki są zmienne, ponieważ zawory są urządzeniami modulującymi, które otwierają się stopniowo w miarę wzrostu przepływu. Dlatego określenie momentu wystąpienia punktu nastawczego i objętości wycieku przy 75%, 90% czy jakimkolwiek pożądanym ciśnieniu jest trudne do obliczenia i niemal niemożliwe do powtórzenia.

Zawory oddechowe są kluczowymi urządzeniami bezpieczeństwa, które chronią ludzi i środowisko przed ekspozycją na lotne związki organiczne i palne atmosfery. Zbyt wiele incydentów w magazynach zbiorników jest spowodowanych brakiem wiedzy o funkcjonalności zaworów oddechowych zbiorników lub niewłaściwymi praktykami konserwacji.

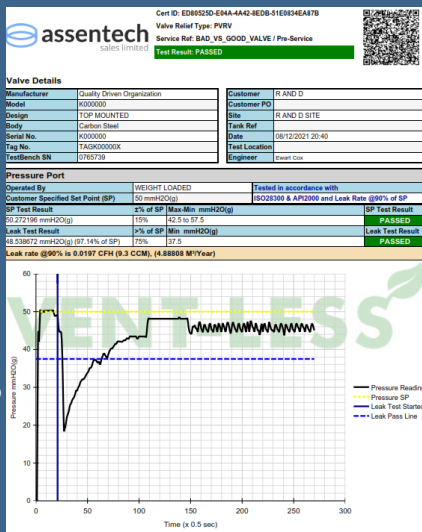
Ocena ryzyka: ochrona Ciebie, Twojej własności i Twojej reputacji

- Czy zawsze żądasz Certyfikatu Testu Produkcji dla zaworów oddechowych zgodnie z sekcją 5.4 API2000? Ogólne certyfikaty zgodności są niedopuszczalne.
- Jak wiesz, czy Twój nowy zawór oddechowy został prawidłowo zmontowany przed uruchomieniem?
- Czy możesz potwierdzić, że punkt nastawczy został prawidłowo zastosowany i że zawór oddechowy działa bezpiecznie i zgodnie ze specyfikacją?
- Czy możesz wykazać, że stosujesz najlepsze praktyki?
- Czy możesz zademonstrować i udowodnić redukcję stopy wycieków emisji z Twojego zaworu oddechowego?
- Czy możesz dostarczyć indywidualny certyfikat testowy zaworu oddechowego zgodny z API2000 lub ISO28300?
- Przed instalacją, czy możesz potwierdzić, że Twój nowy zawór oddechowy został bezpiecznie dostarczony na miejsce i nie uległ uszkodzeniu podczas transportu?
- Czy zarówno porty próżniowe, jak i ciśnieniowe zostały przetestowane pod kątem wycieków i szczegółowo opisane w Raportcie z Testów?
- Jak zapewnić należyłą staranność przy wyborze personelu konserwacyjnego, szczególnie pod względem ich wiedzy fachowej, stosowania protokołów testowych API2000 oraz używanego sprzętu?
- Jak byś obronił się przed roszczeniem sądowym, oskarżeniem karnym lub powiadomieniem o naruszeniu przepisów środowiskowych?
- Jak udowadniasz świadomość ekologiczną w zakupie i konserwacji zaworów oddechowych?

VENT-LESS DOSTARCZY CI ODPOWIEDZI



Demo video



Dlaczego warto wybrać Vent-Less?

- Pokaż światu, że jesteś liderem w dążeniu do zerowej emisji netto, redukując emisje z największego źródła wycieku na miejscu.
- Demonstracja bezpiecznych praktyk roboczych w celu ochrony zbiornika, obiektu i pracowników.
- Kontrola przed instalacją, która potwierdza, że zawór odpowietrzający jest bezpieczny i działa zgodnie ze specyfikacją.
- Wiedza i dane to potęga! Mogą zaoszczędzić tysiące funtów utraconych przychodów, minimalizując straty oparów i pomagając w ustaleniu priorytetów.
- Wstępnie zaprogramowany do testowania zgodnie ze standardami branżowymi API 2000 i ISO 28300.
- Jedyna niezależna metoda weryfikacji rzeczywistej wydajności zaworu i dostarcza niezbitych dowodów.
- Dokumentacja potwierdzająca drastyczne zmniejszenie emisji ulotnych przy użyciu najlepszych dostępnych technik.
- 100% spójne i powtarzalne wyniki testów przy użyciu złożonych algorytmów.
- Raport z testu dowodowego z opcją dołączania zdjęć i komentarzy.
- Raport z testu dostępny natychmiast po zakończeniu testu.
- Możliwość przesyłania w dowolne miejsce na świecie za pomocą technologii kodów QR.
- Najlepsze narzędzie do kwantyfikacji emisji i poprawy środowiska.
- Samokalibracja zapewnia dokładne wyniki za każdym razem.
- Pierwsza na świecie w pełni mobilna i kompaktowa jednostka, którą mogą podnosić dwie osoby i transportować w małej furgonetce.
- Zdalne wsparcie techniczne dostępne w razie potrzeby.
- Certyfikacja dowodowa zgodności z DSEAR, LDAR, IED i rozporządzeniem 61.
- Dokumentuje najlepsze praktyki, aby udowodnić, że chronisz swoich pracowników, sąsiadów i środowisko.
- Mierzy objętości wycieków w celu obliczenia kosztów strat oparów.
- Zmniejsza toksyczne i łatwopalne opary.

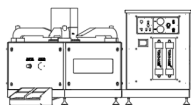


ASORTYMENT VENT-LESS

Rewolucja w Testowaniu Zaworów Oddechowych: Prezentujemy pierwszą na świecie serię przełomowych, zautomatyzowanych stołów testowych zgodnych z protokołem testowym określonym w Międzynarodowych Standardach.

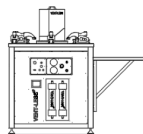
Nasze Stoły Testowe dostarczają szczegółowych danych testowych dla indywidualnych zaworów oddechowych, umożliwiając Producentom Zaworów, Firmom Konserwacyjnym, Regulatorom/Audytorom oraz Obiektom Magazynowym przekroczenie wymagań kontroli. Zapewnia to kompleksową ochronę dla pracowników, zbiorników, mediów, środowiska oraz zysków operacyjnych, jednocześnie chroniąc osoby odpowiedzialne za te kluczowe decyzje.

The Vent-Less Range



HFTB02
Manufacturing
Center Model

Fixed Vent-Less Test Bench with hydraulically actuated clamps allows for testing of 2"-24" valves.



FTB02
Service Center
Model

Fixed Vent-Less Test Bench allows for testing of 2"-24" valves.



MTB03
Field Service
Model

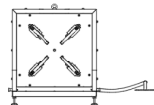
Mobile Vent-Less Test Bench allows for testing of 2"-12" valves.

VENT-LESS®



MTBE02
Extension Plate

Allows for testing 16"-24" valves on MTB03 Vent-Less Test Benches



USMF02
Universal Side
Mount Frame

Allows for testing of side mounted valves, suitable for use with all Vent-Less Test Benches

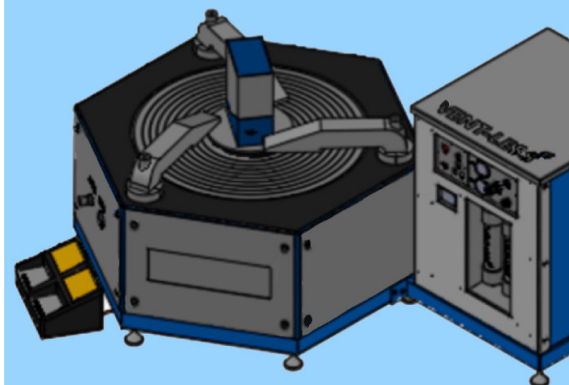
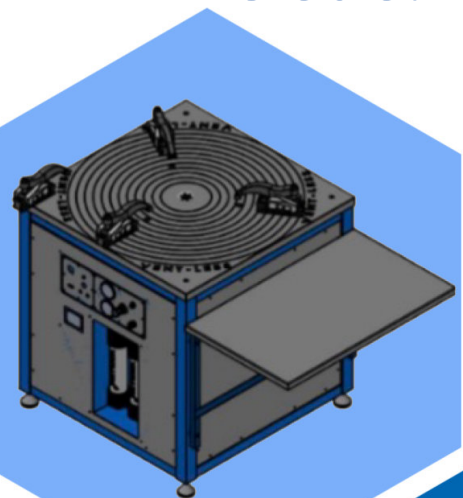
Innowacja Vent-Less została nagrodzona złotem na Globalnych Nagrodach Magazynowania Cieczy 2024 za Wyniki Środowiskowe.



Który stół testowy jest

odpowiedni dla

Ciebie?



Asortyment automatycznych stołów testowych Vent-Less firmy Assentech to rewolucyjne rozwiązanie, mające na celu zapewnienie bezpieczeństwa i zgodności użytkowników końcowych z ich zaworami oddechowymi do zbiorników. Stół testowy jest zgodny z normami branżowymi, wykorzystuje zaawansowane algorytmy i skalibrowane przyrządy do zapewnienia dokładnych i wiarygodnych wyników oraz produkuje natychmiastowy raport z testu, szczegółowo opisujący stopę wycieku i pełną funkcjonalność zaworu.

FTB02

STAŁY STÓŁ TESTOWY

(FIXED TEST BENCH)



Jednostka bazowa	WYMIARY:
Szkolenie z obsługi oprogramowania operacyjnego i obsługi 4 x zaciski	HEIGHT: 850mm
Półka boczna odpowiednia do montażu po lewej lub prawej stronie	WIDTH: 1315mm
8x Uszczelki do zaworów o rozmiarach 2", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 16-24"	LENGTH: 820mm
Przewód zasilający 3m 110-230V. Gniazdo wejściowe dostosowane do specyfikacji klienta.	CONSTRUCTION
Wąż doprowadzający powietrze o długości 3m. Otwarte wejście umożliwiające klientowi montaż własnego złącza.	Frame: Carbon Steel
Przewód USB-B o długości 2m do połączenia z laptopem klienta.	Top Plate: Aluminium/304 Stainless Steel
Klucz imbusowy 10 mm do przemieszczania zacisków	Clamps: Forged
Pokrowiec przeciwkurzowy	Panels: Aluminium/Resin Composite

Parametry pracy	
Pressure Range	-300/+1000mbarg
Valve Sizes	2" (DN50) to 30" (DN750)
Valve Orientation	Horizontal inlet valves only
Operating Temperature	0-50 DegC
Air Pressure Supply	3-7.5 Barg. Non-oiled process air
Air Feed Connection	1/4" PCL (alternatives available on request)
Max Weight	300kg
Power Supply	110-230v A/C 10A (customer to specify connection)
Laptop Connection	USB-A/B
Operating System Requirements	Windows 10
RAM	8 Gb

Weight Test Protocols:

Approximately 230 kg
API2000 Editions 6/7 & ISO28300:2008/14

Measure Leak Rate Set at 75% & 90% of set point
Indicate Adjusted Set Pressure using the Approved
Method

Model stałego centrum
serwisowego to tańsza opcja w
porównaniu do wersji mobilnej.
Umożliwia testowanie zaworów
od 2" do 24".

HFTB02

STAŁY STÓŁ TESTOWY

(FIXED TEST BENCH)



Jednostka bazowa

Szkolenie z obsługi oprogramowania operacyjnego i obsługi
3 x Zaciski hydraulicznie sterowane
Pneumatyczna pompa hydrauliczna z regulowanym ciśnieniem docisku
8x Uszczelki do zaworów o rozmiarach 2", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 16-24"
Przewód zasilający 3m 110-230V. Gniazdo wejściowe dostosowane do specyfikacji klienta.
Wąż doprowadzający powietrze o długości 3m. Otwarte wejście umożliwiające klientowi montaż własnego złącza.
Przewód USB-B o długości 2m do połączenia z laptopem klienta.
Pokrowiec przeciwkurzowy

WYMIARY:

HEIGHT: 610mm to Valve Datum
910mm to Workstation

WIDTH: 1775mm

LENGTH: 1510mm

CONSTRUCTION

Frame: Carbon Steel

Top Plate: Aluminium/316
Stainless Steel

Clamps: Forged

Panels: Stainless Steel

Parametry pracy

Pressure Range	-300/+1000mbarg
Valve Sizes	2" (DN50) to 30" (DN750)
Valve Orientation	Horizontal inlet valves only
Operating Temperature	0-50 DegC
Air Pressure Supply	3-7.5 Barg. Non-oiled process air
Air Feed Connection	1/4" PCL (alternatives available on request)
Max Weight	300kg
Power Supply	110-230v A/C 10A (customer to specify connection)
Laptop Connection	USB-B
Operating System Requirements	Windows 10
RAM	8 Gb

Weight Test Protocols:

Approximately 600 kg

API2000 Editions 6/7 & ISO28300:2008/14

Measure Leak Rate Set at 75% & 90% of set point

Indicate Adjusted Set Pressure using the Approved Method

Model HFTB02 Stołu Testowego Vent-Less z hydraulicznie sterowanym zaciskiem umożliwia testowanie zaworów od 2" do 24".



MTB03

MOBILNE STANOWISKO TESTOWE

(MOBILE TEST BENCH)



Jednostka bazowa

Szkolenie z obsługi oprogramowania operacyjnego i obsługi
3 x Zaciski
8x Uszczelki do zaworów o rozmiarach 2", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 16-24"
Przewód zasilający 3m 110-230V. Gniazdo wejściowe dostosowane do specyfikacji klienta.
Wąż doprowadzający powietrze o długości 3m. Otwarte wejście umożliwiające klientowi montaż własnego złącza.
Przewód USB-B o długości 2m do połączenia z laptopem klienta.
Pokrowiec przeciwkurzowy
Klucz imbusowy 10 mm do przemieszczania zacisków

WYMIARY:

HEIGHT:	850mm
WIDTH:	705mm
LENGTH:	800mm

CONSTRUCTION

Frame:	Aluminium
Top Plate:	304 Stainless Steel
Clamps:	Forged
Panels:	Aluminium/Resin Composite

Parametry pracy

Pressure Range	-300/+1000mbarg
Valve Sizes	2" (DN50) to 12" (DN300)
Valve Orientation	Horizontal inlet valves only
Operating Temperature	0-50 DegC
Air Pressure Supply	3-7.5 Barg. Non-oiled process air
Air Feed Connection	1/4" PCL (alternatives available on request)
Max Weight	300kg
Power Supply	110-230v A/C 10A (customer to specify connection)
Laptop Connection	USB-B
Operating System Requirements	Windows 10
RAM	8 Gb
CPU	1.5 Ghz

Weight Test Protocols:

Approximately 97 kg
API2000 Editions 6/7 & ISO28300:2008/14

Measure Leak Rate Set at 75% & 90% of set point
Indicate Adjusted Set Pressure using the Approved Method

Mobilny stół testowy jest idealny dla obiektów wielomiejscowych, firm konserwacyjnych, wystaw, działań marketingowych i audytów regulacyjnych. Testuje zawory od 2" do 12" (do 24" z opcjonalnym rozszerzeniem).m konserwacyjnych, wystaw, działań marketingowych i audytów regulacyjnych. Testuje zawory od 2" do 12" (do 24" z opcjonalnym rozszerzeniem).



NARZĘDZIE DO ŁAGODZENIA RYZYKA

Stół testowy **Vent-Less** to unikalna technologia zaprojektowana, aby wspierać profesjonalistów w różnych dziedzinach, ułatwiając zbieranie danych, udowadnianie wydajności oraz demonstrowanie najlepszych praktyk.



Poprawa Środowiskowa

Pomiary szybkości wycieków przed testem i po teście zapewniają niezbędną kwantyfikację emisji, kluczową dla zarządzania środowiskiem i raportowania. Stanowisko badawcze Vent-Less, wykorzystujące unikalną technologię, jest jedyną metodą dokładnego pomiaru tych współczynników. Zawory nadmiarowe w fermentatorze dotyczą emisji procesowych i z zakresu 1, natomiast zawory odpowietrzające zbiornika są klasyfikowane w ramach emisji z zakresu 3.



Kontrola jakości

Albo rutynowa konserwacja, albo kontrole przed uruchomieniem. Testowanie portu ciśnieniowego i próżniowego. Kalibracja i certyfikacja są zgodne z normami krajowymi. Chroni wycieki z portu próżniowego i wnikanie wody, co ma wpływ na jakość mediów. Zweryfikowane krzywe przepływu. Dowody fotograficzne.



Zarządzanie aktywami

Rejestruje, fotografuje i przechwytuje dane majątku trwałego w celach historycznych. Usprawniony dostęp do danych elektronicznych, w chmurze lub przechowywanych lokalnie. Upraszcza ocenę konserwacji lub odwoływanie się do zarządzania zapasami. Etykieta QR ułatwiająca dostęp. Wydłuża żywotność zbiornika i wyposażenia peryferyjnego. Zestawienie wielu raportów z testów.



Ustępliwość

Certyfikacja testów automatycznych jest zgodna z międzynarodowymi standardami (API2000 i ISO28300). Dowodowe wyniki testów zaworu odpowietrzającego i dane dotyczące szybkości wycieku dla IED, Reg 61, LDAR itp. Certyfikacja wykaże również zgodność z ESG, CSR przy użyciu najlepszych dostępnych technik. Techniki testowe nie wymaga wcześniejszej i specjalistycznej wiedzy.



Broni kontroli

Powtarzalne wyniki. Techniki testowe nie potrzebują znajomości protokołu testowego API2000. Gromadzenie danych z testu pomoże w obronie przed roszczeniami sądowymi, karnymi i naruszeniami ochrony środowiska. Spełniać wymogi należytej staranności ubezpieczyciela oraz audytorów/oceny aktywów FAT. Zdalna obsługa/przeglądanie.



Zaufanie interesariuszy

Ilustruje zaangażowanie w ochronę środowiska. Stała jakość multimediów. Wykazanie obowiązku staranności. Brak niekorzystnej prasy. Lojalna i zwiększona baza klientów.



Poprawia rentowność

Zmniejszone wycieki emisji ze zbiorników magazynowych. Krótszy czas testowania przez jednego technika. Łagodzenie kar finansowych poprzez odpowiedzialne zarządzanie. Wydłuża żywotność zbiornika i wyposażenia peryferyjnego. Krótszy czas przestoju.

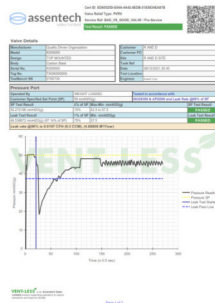
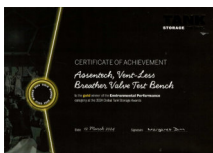


Bezpieczna praca

Wspiera operatorów w identyfikacji emisji w celu przydzielenia bezpiecznej strefy pracy. Zapewnia dokładne dane dotyczące szybkości wycieków w celu ochrony pracowników przed wdychaniem emisji. Identyfikuje zawory odpowietrzające, które nie działają prawidłowo i bezpiecznie. Skoncentrowanie się na obniżeniu ciśnienia w zbiorniku zwiększa bezpieczeństwo.



Zapewnia producentowi zaworu odpowietrzającego doskonale narzędzie



Optymalizacja wydajności dla producentów zaworów odpowietrzających: usuwanie wąskich gardła w produkcji, ograniczanie ryzyka, zapewnianie zgodności i przyspieszanie wydajności operacyjnej

- Test wytwarzania ciśnienia/próżni zgodnie z API2000 sekcja 5.4 w zaledwie 3 minuty.
- Jeden Operator może jednocześnie obsługiwać wiele stanowisk.
- Indywidualna certyfikacja urządzenia obejmuje zweryfikowaną krzywą przepływu, kontrolę nastawy, stopień wycieku, numer seryjny i numer referencyjny znacznika klienta.
- Kwantyfikacja poziomu wycieków na potrzeby sprawozdawczości środowiskowej i zgodności z DSEAR.
- Natychmiastowe generowanie certyfikatu po teście, zawierającego szczegółowe informacje na temat testu i fotograficzne dowody stanu urządzenia, w tym obserwacje testowe.
- Potrafi testować reduktory gazowe i sterowane pilotem zawory nadmiarowe za pomocą teledetekcji.
- Dostępna funkcja równoważenia palet bez rejestracji, umożliwiająca ustawienie nowych zaworów przed testowaniem.
- Firma Vent-Less jest uznawana za niezależnego audytora w zakresie testów odbiorowych w fabryce.
- Możliwość testowania urządzeń o rozmiarze do 24 cali.
- Podczas testu automatycznie przełącza się z próżni na ciśnienie.
- W pełni automatyczna technologia wykorzystuje funkcję samouczenia się AI w celu uzyskania powtarzalnych wyników.
- Możliwość ustawienia języka na zamówienie. Obecnie dostępny w języku angielskim i niemieckim.
- Raport z testu dostępny natychmiast dzięki technologii kodów QR.
- Unikalny identyfikator operatora i login umożliwiający śledzenie testów.
- Wspieranie administratora może wstępnie załadować szczegóły zaworu na etapie wprowadzania zamówienia.
- Tolerancje wartości zadanej można dostosować do standardów firmy.
- Spersonalizowany certyfikat z logo fabryki i znakiem wodnym.
- Dostępny dostosowany interfejs API do komunikacji pomiędzy fabrycznym systemem ERP a stanowiskiem testowym Vent-Less.
- Modele zaworów, rozmiary i rozmiar pierścienia gniazda można zaprogramować w rozwijanych polach.
- Opcjonalna naklejka testowa z kodem QR, datą testu i wynikiem dla wygody identyfikacji i zarządzania zapasami.
- Technologia chmury (opcjonalnie) lub lokalne przechowywanie wszystkich danych testowych zapewnia wygodny dostęp i efektywność wyszukiwania.
- Wersja z hydraulicznym stanowiskiem testowym umożliwia ustawienie dalszych prędkości.
- Można sfotografować tabliczkę znamionową w celu potwierdzenia szczegółów i ustawień zaworu.
- Funkcja automatycznego raportowania dokumentacji wsadowej, w tym indeks dla wielu jednostek.
- Opcjonalna jednostka kalibracyjna zapewnia dokładność, samowystarczalność i możliwość pracy stołu przez 365 dni w roku.
- Możliwość dostosowania koloru ławki w kolorze RAL oraz spersonalizowane logo na panelach ławki.
- Jedną jednostką kalibracyjną może być używana do sprawdzenia szczegółów i ustawień testowych.
- Pomoc techniczną i rozwiązywanie problemów z oprogramowaniem można przeprowadzić zdalnie, korzystając z technologii videokonferencji.
- Niepodważalny raport z testów, który jest niezależny od umiejętności, wiedzy i uczciwości operatora
- Dane QMS dotyczące wyników testów poszczególnych urządzeń, umożliwiające analizę rozwoju produktu.
- Szczegółowy zapis wyników spełniający wymagania organów regulacyjnych.
- Generuje istotne dowody do obrony przed roszczeniem sądowym, egzekwowaniem prawa w zakresie ochrony środowiska lub dochodzeniem karnym.
- Można go używać jako narzędzia przed uruchomieniem w celu sprawdzenia funkcjonalności i wydajności zaworu odpowietrzającego.
- Zademostrować zastosowanie najlepszej dostępnej techniki (API2000).
- Bezpieczeństwo danych w chmurze Vent-Less SSL utrzymane na najwyższym poziomie.
- Niepodważalna podstawa do obliczeń śladu węglowego.
- Dokładność technologii zapewniająca pewność ubezpieczyciela umożliwia zmniejszenie składek/kosztów.
- Obszerna dokumentacja zawiera wyniki testów zarówno dla portów ciśnieniowych, jak i próżniowych.
- Dostępne zdalne szkolenia dla techników testujących i zdalne kontrole podczas uruchomienia Vent-Less.

„ZAPEWNIENIE BEZPIECZEŃSTWA, ZGODNOŚCI I RENTOWNOŚCI W PRZEMYSLE MAGAZYNOWANIA CIECZY



USTAWODAWSTWO ŚRODOWISKOWE

- Każdy musi przyczynić się do ograniczenia emisji gazów cieplarnianych.
- Zawory odpowietrzające zbiorniki zostały zidentyfikowane jako źródło emisji.
- Organy regulacyjne wykorzystują technologię optycznego obrazowania gazu (OGI) do wykrywania wycieków.
- Postęp w technologii satelitarnej umożliwia obecnie wykrywanie znacznych emisji metanu. Firmy takie jak MetaneSAT publikują te dane w Internecie za pośrednictwem platform takich jak Google.
- Dyrektywa w sprawie emisji przemysłowych (IED) zapewnia ramy prawne, które umożliwiają organom regulacyjnym nakładanie kar i wezwań do wprowadzenia usprawnień na mocy przepisów takich jak Rozporządzenie 61.
- Otoczenie regulacyjne wymaga od operatorów wykazania najlepszych praktyk poprzez planowanie wykrywania i naprawy nieszczelności (LDAR).
- Zaobserwowane nieszczelności zaworu mogą wskazywać na potrzebę serwisowania lub mogą wynikać ze zbyt wysokiego ciśnienia procesowego.
- Jediną ostateczną metodą sprawdzenia wydajności zaworu jest użycie stanowiska testowego Vent-Less.

- Kalkulator emisji Assentech, dostępny na naszej stronie internetowej, pozwala użytkownikom oszacować potencjał globalnego ocieplenia (GWP) i koszty finansowe wycieków metanu na podstawie obliczeń Międzyrządowego Zespołu ds. Zmian Klimatu (IPCC).
- Assentech zaleca testowanie zaworów przed i po serwisowaniu w ramach polityki zarządzania środowiskowego ISO14001, podkreślając znaczące zmniejszenie współczynników wycieków i wykazując stopniową poprawę.

„Dzisiejsze działania kształtują jutrzejszy świat. Każdy z nas jest odpowiedzialny za skupienie się już dziś na zrównoważonych wyborach, zapewniających zdrowszą planetę przyszłemu pokoleniom.

Funkcje i zalety ławki

Kalibrowane	Przepływ i ciśnienie są kontrolowane i mierzone za pomocą dokładnych i precyzyjnych przyrządów
Samokalibrowany	Opcje obejmują moduł samokalibracji. Stanowisko probiercze automatycznie wykrywa podłączenie i otwiera opcję przeprowadzenia testu kalibracyjnego. Porównuje ustalone wcześniej dane dotyczące wielu przepływów i ciśnień ze stanowiska laboratoryjnego z własnym, skalibrowanym oprzyrządowaniem wewnętrznym. Tworzy pełny certyfikat testu w formacie PDF, aby wykazać dokładność stanowiska testowego. Zaprojektowany z instrukcjami dotyczącymi wyprowadzeń do lokalnych testów kalibracyjnych
Poziomująca płyta górna	Nasze mobilne stanowisko testowe zawiera opatentowaną poziomującą płytę górną, która pozwala uzyskać optymalną poziomą pozycję, aby uzyskać najlepsze wyniki testów z ergonomicznej pozycji stojącej i patrząc na zamontowany na górze inklinometr typu „bycze oko”. Szybka i łatwa konfiguracja to istotna cecha mobilnego stanowiska badawczego, które można ustawić na nierównym podłożu. Po wyregulowaniu nóżek tak, aby zapobiec kołysaniu się urządzenia, ostateczne wyważenie palety można przeprowadzić z pozycji stojącej
Szybka i łatwa obsługa	Nigdy więcej odbijających się rotometrów do odczytania. Po prostu wprowadź dane zaworu w wyświetlonych monitach i naciśnij przycisk Start! Wyniki powstają w ułamku czasu potrzebnego na urządzeniu ręcznym. Ponieważ stanowisko to jest automatyczne, operator nie ma możliwości wpływania na wyniki. Najlepsza praktyka stanowi, że inżynier serwisujący zawór nie może testować go na ręcznym stanowisku testowym. Ponieważ stanowisko to jest automatyczne, ten sam inżynier może przeprowadzać testy po serwisowaniu. Znaczna oszczędność dla firm zajmujących się serwisem zaworów i oszczędność czasu dla operatora
Inteligencja przyszłościowa	Wykorzystuje przełomową funkcjonalność sztucznej inteligencji. Pełna łączność internetowa umożliwi naszemu zespołowi wsparcie serwisanta z dowolnego miejsca na świecie
Możliwość aktualizacji	Z biegiem czasu standardy ewoluują. Kluczową zaletą tego stanowiska testowego jest to, że możemy oferować ulepszenia, aby zapewnić aktualność stanowiska
Łatwy do odczytania certyfikat	Kompleksowy certyfikat testu funkcjonalnego z wizualnym profilem wydajności pokazującym wydajność wentylacji w stosunku do wartości docelowej z wyróżnioną tolerancją

Cechy i zalety ławki

Zapis fotograficzny	Program uzyskuje dostęp do kamery laptopa i umożliwia wykonanie fotograficznego zapisu urządzenia oraz wszelkich aspektów wymagających wizualnego zarejestrowania
Branding korporacyjny	Rozumiemy, jak ważna jest Twoja marka, dlatego dodaliśmy opcję przesłania marki do szablonu Certyfikatu
Baza danych usług	Każdy zasób jest zapisywany w bazie danych wraz z pełną historią wszystkich działań testowych
Kopia zapasowa w chmurze	Wszystkie wyniki testów można przesłać do chmury lub na serwer klienta, aby zapobiec ryzyku ich utraty
Śledzenie	Technik testowy loguje się, aby obsługiwać stół. Daje to pełną możliwość śledzenia wszystkich testów wykonanych przez tę osobę. Ten proces rejestracji rejestruje również kompetencje technika i tworzy bramę do szkolenia odświeżającego
Demontowalna skrzynka sterownicza	W przypadku konieczności odnowienia lub naprawy urządzeń, skrzynkę sterowniczą można zdemontować w czasie krótszym niż 5 minut i odesłać w całości do fabryki, bez konieczności transportu całego stołu warsztatowego.
Wymienne Filtry pochłaniające wilgoć	Aby uczynić tę jednostkę tak elastyczną i niezawodną, jak to tylko możliwe, jest ona wyposażona w dwa filtry pochłaniające wilgoć o dużej pojemności i szybkim uwalnianiu, co umożliwia podłączenie stanowiska testowego do dowolnego przyłącza powietrza procesowego. Filtry są zamontowane z przodu skrzynki sterowniczej i zmieniają kolor po nasyceniu. Zmiana trwa 10 sekund. Media można regenerować w piecu
Kalibracja zaworu pilotowego	Zawory pilotowe są testowane w ten sam sposób, co odpowietzniki z obciążeniem lub sprężyną, gdy są ustawiane. Jednak po całkowitym rozebraniu zawór pilotowy musi być ustawiony oddzielnie od zaworu głównego. Ponownie, wykorzystaliśmy nasze wieloletnie doświadczenie, aby opracować oprogramowanie wspomagające funkcję wyszukiwania zestawu pilotowego
Zewnętrzne połączenia kalibracyjne miernika	Stanowisko testowe może być wyposażone w maksymalnie dwa regulatory sterowania dopływem powietrza. Są one sterowane ręcznie za pomocą analogowego wskaźnika ciśnienia. Jest to podstawowa funkcja, która jest oddzielona od procedur testowania funkcjonalności odpowietznika, jednak wszystkie wskaźniki muszą zostać sprawdzone, dlatego mamy zintegrowane i zewnętrzne szybkozłączki dla każdego wskaźnika, dzięki czemu można okresowo sprawdzać ich dokładność.

Numerory części i opis

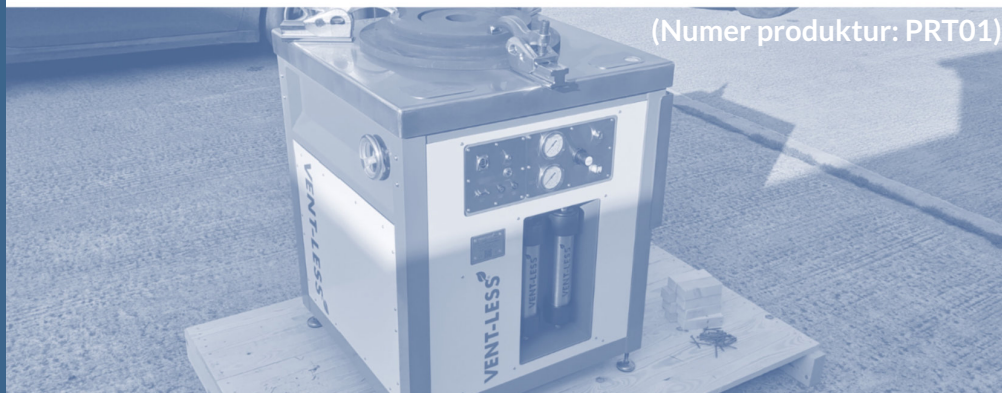
PRZEDMIOT	NUMER CZĘŚCI	OPIS
Mobile Test Bench	MTB03	Przenośna jednostka, która z łatwością zmieści się w małym furgonie. Idealna dla firm z wieloma lokalizacjami i firm konserwacyjnych działających na terenie całego kraju
Fixed Test Bench	FTB02	Idealnie nadaje się do użytku w warsztacie, gdzie jest mocowany w jednym miejscu
Hydraulic Fixed Test Bench	HFTB02	Idealnie nadaje się do użytku w zakładach produkcyjnych, w których jest zamontowany w jednym miejscu
OPCJE		
Custom Frame Colour	PNT02	Dostosowanie kolorów RAL. Dostępne pakiety szycia na miarę
Vent-Less Computer Device	TAB01	Wytrzymałe urządzenie komputerowe z preinstalowanym oprogramowaniem Vent-Less
Extension Plate (MTB Only)	MTBE02	Adapter płyty rozszerzającej do montażu zaworów 16" (DN400)<24" (DN600) na mobilnym stanowisku testowym. Zawiera dodatkowe ramię zaciskowe i uszczelki
Calibration Unit	UCTU02	Potwierdza dokładność pomiarów. Kompatybilny zarówno ze stanowiskami testowymi mobilnymi, jak i stacjonarnymi.
Calibration Unit Carry Case	UCTUC01	Zamykana na klucz aluminiowa walizka transportowa.
Universal Side Mount	USMF02	Do testowania otworów wentylacyjnych montowanych z boku. Zawiera 4 dodatkowe zaciski
Factory Adaptation Package	FAP02	Dostosowywanie oprogramowania na zamówienie i dostosowywanie pakietów do wymagań klienta

CZĘŚCI ZAMIENNE

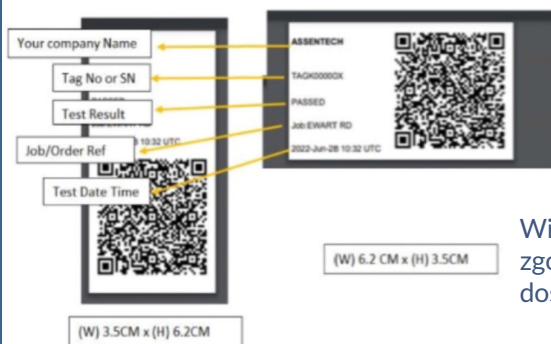
PRZEDMIOT	NUMER CZĘŚCI	OPIS
Clamp (each)	UCLP02	Regulowany zacisk mocujący otwór wentylacyjny do górnej płyty
10mm Hex Key	KEY02	Klucz sześciokątny ze stali węglowej do regulacji zacisków
Donuts 2" to 12"	UDON02-12	Gama wielu gumowych kołnierzy uszczelniających zapewniających szczelność podczas testów (standard).
XL Donuts 16" to 24"	UDON02-24	Uszczelki kołnierzy poprawiające szczelność podczas testów ERV (duże)
Desiccant Filter Assy	UDF02	Niebieskie kulki suszące w rurowej złączce ze szkła 304SS i używane do usuwania wilgoci z ławki
Desiccant Filter Media	DESPK01	800g Niebieskie koraliki do suszenia w torebce foliowej
Dust Cover - MTB	CVRM02	Pokrowiec winylowy na ławkę mobilną zapewniający ochronę, gdy nie jest używany
Dust Cover - FTB	CVRF02	Pokrowiec winylowy na ławkę stałą zapewniający ochronę, gdy nie jest używany
Dust Cover - HFTB	CVRH02	Winylowa osłona stołu hydraulicznego zapewniająca ochronę, gdy nie jest używana
Expedited Delivery <12 weeks	EXPD02	Przyspieszona dostawa wymaga autoryzacji i akceptacji przez Assentech na etapie wyceny
MTB or USMF Packing Crate	PKGM02	Drewniana (zgodna ze standardem eksportowym ISPM-15) skrzynia do pakowania na mobilny stół lub akcesoria do montażu bocznego
FTB Packing Crate	PKGF02	Drewniana (zgodna ze standardem eksportowym ISPM-15) skrzynia do pakowania stacjonarnej ławki lub roweru MTB zakupionego z akcesoriami
HFTB Packing Crate	PKGH02	Drewniana (zgodna ze standardem eksportowym ISPM-15) skrzynia opakowaniowa do hydraulicznego stołu stałego
Power Lead 110VAC	FLX110	Wtyczka przemysłowa 16A 2P&E na żółtym 3-żyłowym kablu
Power Lead 230VAC	FLX230	13A BS1363 Krajowa wtyczka brytyjska na czarnym 3-żyłowym kablu elastycznym
USB Data Cable	USBA/B	Główny kabel danych USB A-B do podłączenia stanowiska testowego do laptopa
Universal Side Mount	USMF02	Do testowania otworów wentylacyjnych montowanych z boku. Zawiera 4 dodatkowe zaciski

Zestaw drukarki i etykiet Vent-Less

Doskonali „dodatek” do standardowego pakietu Vent-Less. Wygodne i przydatne narzędzie do zarządzania aktywami, kontroli jakości i celów audytowych. Jest to pierwsze tego typu rozwiązanie w branży, którego celem jest umożliwienie operatorom łatwego i skutecznego śledzenia i monitorowania kluczowych aktywów.



Funkcja etykietowania jest standardową funkcją oprogramowania i pozwala użytkownikowi na wydrukowanie etykiety w 2 rozmiarach, skonfigurowanych w sekcji „ustawienia” oprogramowania Vent-Less. Etykieta składa się z kodu QR, który można zeskanować, aby pobrać certyfikat testu Vent-Less. Etykieta wyraźnie pokazuje również nazwę firmy, TAG lub numer seryjny, wynik testu (PASS lub FAIL), numer zlecenia/zamówienia oraz datę/godzinę testu.



Można zamówić opcjonalne materiały na etykiety, w tym odporne na warunki atmosferyczne/promieniowanie UV.

Więcej informacji, w tym ceny i lista zgodnych modeli drukarek, jest dostępnych na życzenie.

Proszę podać numer produktu: PRT01



CZY MOŻESZ UDOWODNIĆ NAJLEPSZE PRAKTYKI W ZAKRESIE ZAKUPU I ZARZĄDZANIA STARZĄCYMI SIĘ AKTYWAMI?

- CZY TWÓJ ZAWÓR ODDECHOWY JEST BEZPIECZNY I ZGODNY Z NORMAMI?
- CZY TWÓJ ZAWÓR ODDECHOWY PRZECIEKA?
- CZY TWÓJ ZAWÓR ODDECHOWY SPEŁNIA PUNKT NASTAWY?
- CZY MOŻESZ BYĆ POCIĄGNIĘTY DO ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA ROSZCZENIE SĄDOWE?
- JAKIE SZKODY MOŻESZ WYRZĄDZIĆ SVOJEJ SIŁOWNI, ŚRODOWISKU, OBIEKTOWI LUB ZYSKOM?

**UPEWNIJ SIĘ, ŻE OTWORY ODPOWIETRZNE
TWOJEGO ZBIORNIKA SĄ TESTOWANE I
KONSERWOWANE ZGODNIE Z
MIĘDZYNARODOWYMI NORMAMI
(API2000 / ISO28300)**

www.assentech.co.uk

T: +44 (0) 1726 844707

info@assentech.co.uk

United Kingdom

**Company Registration Number
06746170**

 **assentech**

Assentech is certified to
ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001
by a UKAS accredited body

